

## Enermix 3d

PREMIUM LINE

Advanced Gas Solutions



### Applications

Mélange inerte pour le soudage TIG de alliages non ferreux et des aciers au carbone alliés et non alliés. Dans le soudage MIG il est utilisé pour l'aluminium, l'aluminium, le cuivre. Il est aussi préconisé comme gaz de protection dans le soudage plasma de tous les matériaux, sauf pour les aciers inoxydables austénitiques. Il est aussi adapté pour le brasage à l'arc des aciers revêtus et non revêtus.

Caractéristiques :

- utilisable sur de grandes épaisseurs
- grande vitesse de soudage
- grande pénétration
- facilité d'amorçage de l'arc
- réduction de la porosité et de l'effet ozone.

### Conditionnement

Mélange de Gaz comprimé en bouteilles et/ou en cadres bouteilles à une pression de 200 bars à 15° C.

### Propriétés

Gaz incolore, inodore et non inflammable

### Recommandations

Ne pas rejeter dans tout endroit (égouts, sous-sol, creusements..) où son accumulation pourrait être dangereuse.

### Composition

CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	Ar	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>
			•		•	

### Enermix 3d

Designation	Emballage	Unite de mesure	Pression (bar)
Enermix 3d	Bouteille	mc	200
Enermix 3d	Cadre de bouteilles	mc	200

### Normes

Produit EN ISO 14175 - I3  
 Robinet EF-E29 650

### Spécification de la bouteille

Ogive  
 Vert vif RAL 6018

Corps  
 Gris RAL 7011

Robinet  
 Type C

Raccord  
 Mâle à droite, Ø 21,7 mm,  
 pas 1,814 mm, profil SI

### Transport

Designation GAZ COMPRIMÉ, N.S.A (Argon, Hélium)  
 N° ONU 1956  
 Classe ADR 2.2  
 ADR/RID 1 A



FICHE DE SECURITE